

JB/T 10294—2013

ICS 65.040.30
P 35
备案号: 44279—2014

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 10294—2013
代替 JB/T 10294—2001

湿帘降温装置

Wet pad cooling system

中华人民共和国
机械行业标准
湿帘降温装置
JB/T 10294—2013

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街 22 号
邮政编码: 100037

*

210mm×297mm·0.75 印张·19 千字

2014 年 11 月第 1 版第 1 次印刷

定价: 15.00 元

*

书号: 15111·11460

网址: <http://www.cmpbook.com>

编辑部电话: (010) 88379778

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究



JB/T 10294-2013

2013-12-31 发布

2014-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

8 标志、包装、运输和贮存

8.1 标志

湿帘降温装置标牌应固定在明显部位，标牌的形式、尺寸和技术要求应符合 GB/T 13306 的规定，其内容至少应包括：

- a) 产品型号及名称；
- b) 产品执行标准编号；
- c) 主要技术参数；
- d) 制造厂名称、地址；
- e) 出厂编号、日期。

8.2 包装

8.2.1 湿帘装置的配水管入口及出水口应有防止杂物进入的保护措施。

8.2.2 按湿帘箱体的储运条件，应采用牢固的包装型式并保证湿帘材料及箱体不受碰撞、损坏。

8.2.3 包装箱中应附有下列技术文件：

- a) 产品合格证；
- b) 产品使用说明书；
- c) 装箱单；
- d) 附件、备件、随机工具清单。

8.3 运输和贮存

8.3.1 在运输过程中，产品不应受碰撞和挤压。

8.3.2 产品应贮存在通风干燥的库房或遮阳篷内，并防止产品碰撞受损及腐蚀性气体的侵蚀。

目 次

前言.....	II
1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 术语和定义.....	1
4 型号规格.....	2
5 技术要求.....	2
5.1 一般要求.....	2
5.2 外观要求.....	3
5.3 尺寸要求.....	3
5.4 性能要求.....	3
6 试验方法.....	3
6.1 试验条件.....	3
6.2 性能试验.....	4
6.3 一般使用性能试验.....	4
6.4 耐振动试验.....	4
6.5 外观和尺寸检查.....	4
6.6 检验仪器准确度.....	4
7 检验规则.....	4
7.1 出厂检验.....	4
7.2 型式检验.....	4
7.3 检验项目.....	5
7.4 抽样方法.....	5
7.5 检验项目分类.....	5
7.6 判定原则.....	5
8 标志、包装、运输和贮存.....	6
8.1 标志.....	6
8.2 包装.....	6
8.3 运输和贮存.....	6
附录 A（资料性附录）试验用仪器.....	7
表 1 设计过帘风速下湿帘降温装置蒸发冷却换热效率和过流阻力.....	3
表 2 项目分类.....	5
表 3 判定方案.....	5
表 A.1 试验用仪器.....	7

前 言

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准代替JB/T 10294—2001《湿帘降温装置》，与JB/T 10294—2001相比主要技术变化如下：

- 修改了标准结构和部分内容；
- 重新确认引用标准的有效性；
- 增加了湿帘材质的环保要求；
- 增加了使用说明书的要求；
- 增加了耐振动试验要求和方法；
- 修改了判定规则。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国农业机械标准化技术委员会（SAC/TC201）归口。

本标准起草单位：中国农业机械化科学研究院、吉林省农业机械产品质量监督检验站。

本标准主要起草人：杨兆文、孙佳民、潘连启。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- JB/T 10294—2001。

- f) 正常生产时每三年进行一次型式检验；
- g) 国家质量监督机构提出进行型式试验要求。

7.2.2 型式检验应符合表 2 的要求。

7.3 检验项目

7.3.1 被检测项目凡不符合本标准要求的均为不合格。

7.3.2 按其对产品的影响程度分为 A 类不合格、B 类不合格和 C 类不合格，项目不合格分类见表 2。

7.4 抽样方法

7.4.1 按 GB/T 2828.1 的规定，在企业最近六个月生产的产品中随机抽取。样本大小为 2 台。产品检查批量不少于 16 台，在用户和市场抽样检查时不受批量限制，但应为新安装使用不超过 30 天的产品。

7.4.2 订货单位抽验产品质量时，可按 GB/T 2828.1 的规定进行，合格质量水平和检查批量，由供货方和订货方协商确定；如合同有规定，则按合同进行。

7.5 检验项目分类

被检项目按其对产品的影响程度分为 A 类（重大缺陷）、B 类（严重缺陷）、C 类（一般缺陷）三类。分类检验项目内容见表 2。

表 2 项目分类

不合格分类	项	项目名称	标准章条	出厂检验	型式检验
A	1	湿帘纸环保要求	5.1.3	√	√
	2	湿帘过流阻力	表 1	—	√
	3	湿帘蒸发冷却换热效率	表 1	—	√
	4	湿帘材料局部缺损	5.2.2.2	√	√
	5	湿帘浸湿后出现塌陷、孔洞	5.4.2	—	√
B	1	使用时出现干带、集中水流	5.4.3	√	√
	2	湿帘材料表面明显黏胶聚集	5.2.2.1	√	√
	3	供水、配水、回水出现漏水	5.4.4	—	√
	4	湿帘与箱体框架压接紧密性	5.2.2.4	√	√
C	1	标志、包装	8.1、8.2	—	√
	2	湿帘叠层及波形的均匀性	5.2.2.3	√	√
	3	耐振动性能	5.4.5	—	√
	4	箱体涂漆质量及漆膜附着力	5.2.1.3	√	√
	5	使用说明书	5.1.7	√	√

7.6 判定原则

采用逐项考核分类判定原则。表 3 中 AQL 为可接收质量限，Ac 为合格判定数，Re 为不合格判定数。

表 3 判定方案

项目类别	A	B	C
样本数	2		
项目数	5	4	5
检查水平	S-1		
AQL	6.5	40	65
Ac Re	0 1	2 3	3 4

注：台数变化时 AQL 不变，Ac、Re 值按 GB/T 2828.1 的规定确定。